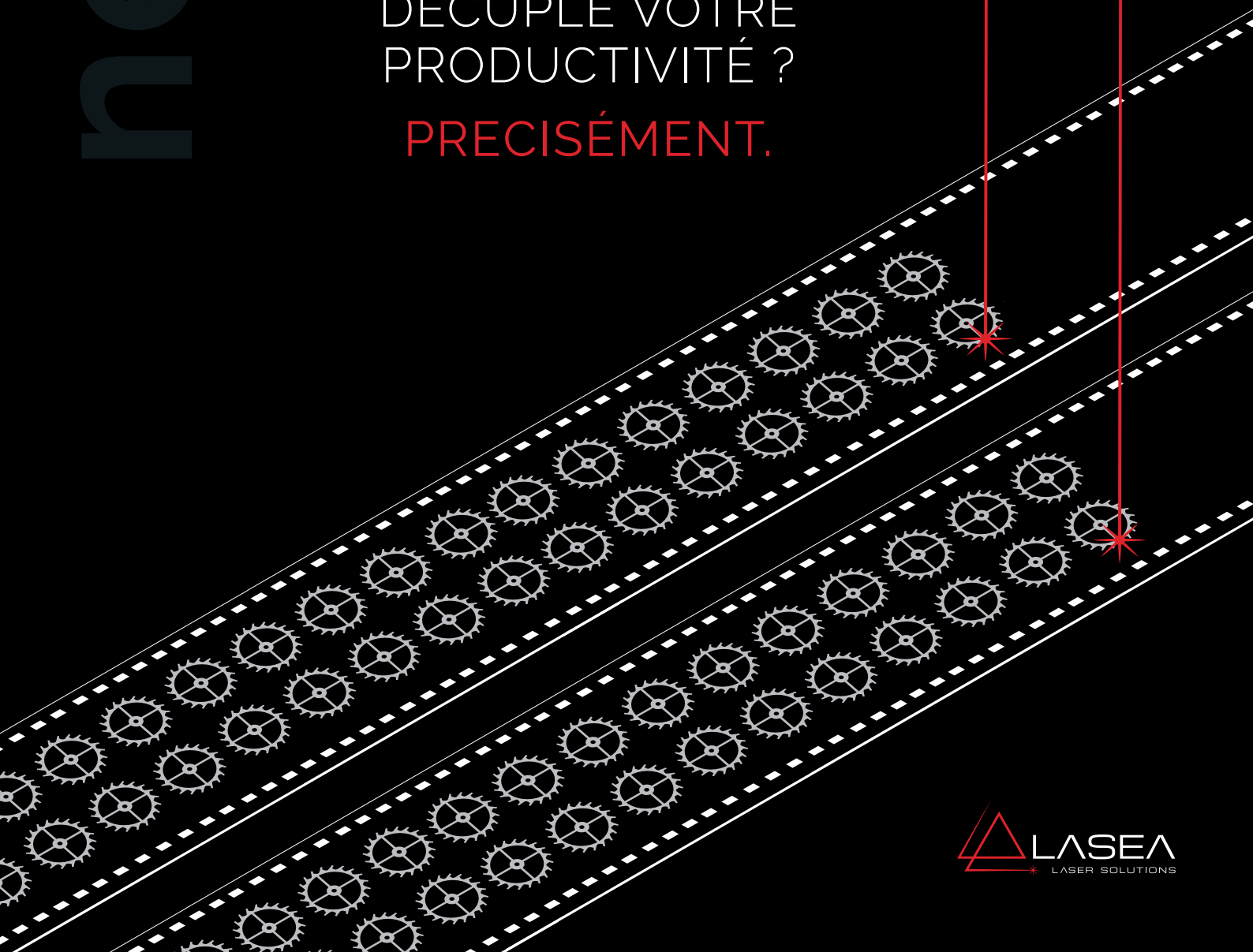


neo

LASEA neo

UNE MACHINE QUI
DÉCUPLE VOTRE
PRODUCTIVITÉ ?

PRÉCISÉMENT.



LASEA neo

La machine qui permet de micro-usiner plusieurs pièces simultanément grâce à son laser haute puissance combiné à plusieurs têtes scanners. Elle vous offre la plus grande productivité avec une empreinte au sol minimale.

Nominé au Grand Prix des Exposants 2022 au EPHJ.





✦ **À HAUTE VITESSE :**

- Lasers ultracourts de haute puissance (jusqu'à 100 W)
- Capable d'usiner 2 pièces en parallèle



✦ **AVEC UNE QUALITÉ ÉLEVÉE :**

- Lasers ultracourts doublés en fréquence (Taille d'impact deux fois plus petite et meilleure qualité)
- Caméras et métrologie de faisceau pour une calibration automatique par rapport à la pièce
- Entièrement des modules de gestion de faisceau de LASEA pour une qualité optique optimale

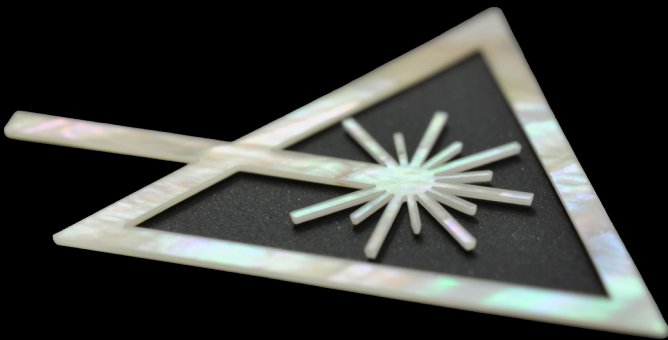


PLUSIEURS VERSIONS :

- Adapté aux pièces plates en plateaux (gravure, texturation, découpe)
- Adapté aux tubes (tournage, découpe, enlèvement de couches)
- Adapté aux bandes ou R2R (découpe, perçage, enlèvement de couches)



OPTIONS D'AUTOMATISATION



VARIANTES

TT (TABLE TRAY)

Zone de travail
jusqu'à 500 x 300 mm



R2R (ROLL-TO-ROLL)

Usinage de bandes déroulées puis réenroulées
Largeur usinable de bande jusqu'à 80 mm



MS (MOTOR SPINDLE)

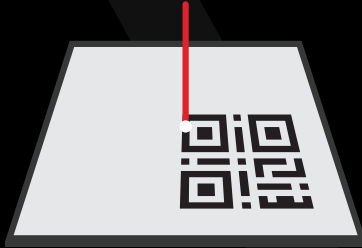
Pièces cylindriques mises en rotation
par une broche haute vitesse



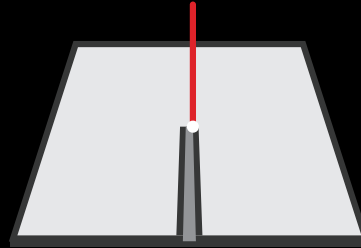
RPS (ROTARY POSITIONING SYSTEM)

Pièces cylindriques mises en rotation
par un axe de positionnement rotatif

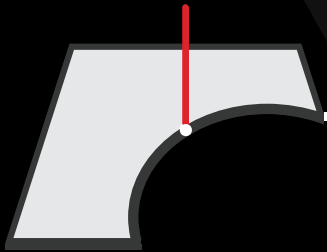
APPLICATIONS



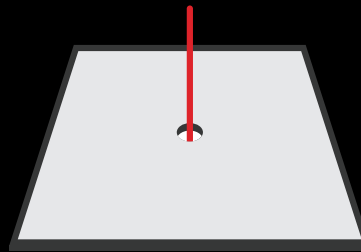
MARQUAGE



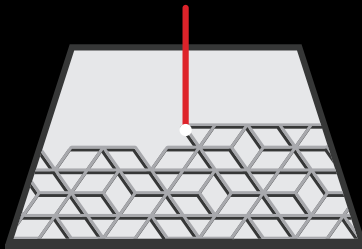
GRAVURE



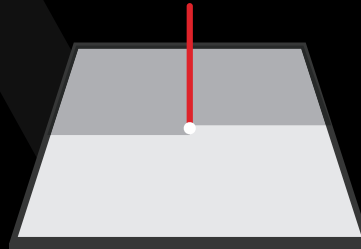
DÉCOUPE



PERÇAGE



TEXTURATION



ABLATION DE
COUCHES MINCES

- Intégration de **plusieurs têtes scanners** possible
- Machine **5x plus puissante** que les systèmes conventionnels
- Machine **2x plus compacte** que les systèmes conventionnels : 275 mm x 1480 mm x 2225 mm
- Intégration possible d'un module de précession permettant **la découpe, le perçage et la gravure** à flancs droits

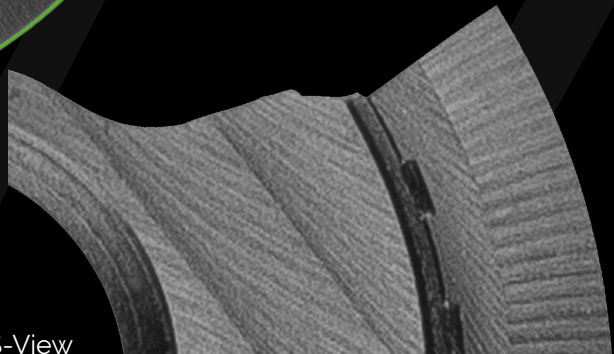
- Intégration de **système Roll2Roll** ou de chargement automatique (Humard, Crevoisier, par exemple)
- **Ergonomie simplifiée** pour les opérateurs et réglés
- Capacité à **usiner et décorer** des pièces de mouvement (roues, ponts, rubis, ressorts, platines...) ou d'habillage (aiguilles, cadrans, lunettes,...)
- Machine disponible dans **3 longueurs d'ondes** (IR, visible, UV)





Reconnaissance de forme
automatique dans Kyla

LS-View



PLUSIEURS CAMÉRAS

En plus de l'observation de la production :

- 4 caméras dans la machine permettent d'observer les pièces à usiner avec différents niveaux de résolution
- 2 caméras permettent de caractériser la taille du faisceau laser et sa position

L'ensemble de ces caméras permet de :

- Se positionner automatiquement à la bonne altitude (autofocus)
- Placer automatiquement l'usinage à l'endroit voulu sur la pièce par reconnaissance de forme
- Relier automatiquement la position réelle de l'outil laser à la position de la pièce

Grâce à cette intelligence, le plus haut niveau de précision peut être atteint.



www.lasea.com

info@lasea.com